

Часть 1. Технологические ограничения при обработке деталей

1. Размеры прямолинейных деталей без обработки кромкой

1.1. Минимальный размер детали для распила **100х50мм**

1.2. Максимальный размер детали ЛДСП – формат плиты, уменьшенный на **15мм** по всему периметру листа для проведения технологических резов торцевания.

Материал детали.	Максимальный размер детали.
ЛДСП Томплесдрев	2735х1815
ЛДСП EGGER	2770х2040
ЛДСП Lamarty	2735х1815
МДФ AGT	2785х1205
ХДФ	2785х2055

2. Обработка прямолинейных деталей кромочным материалом

2.1. Параметры кромочного материала по отношению к плитному материалу

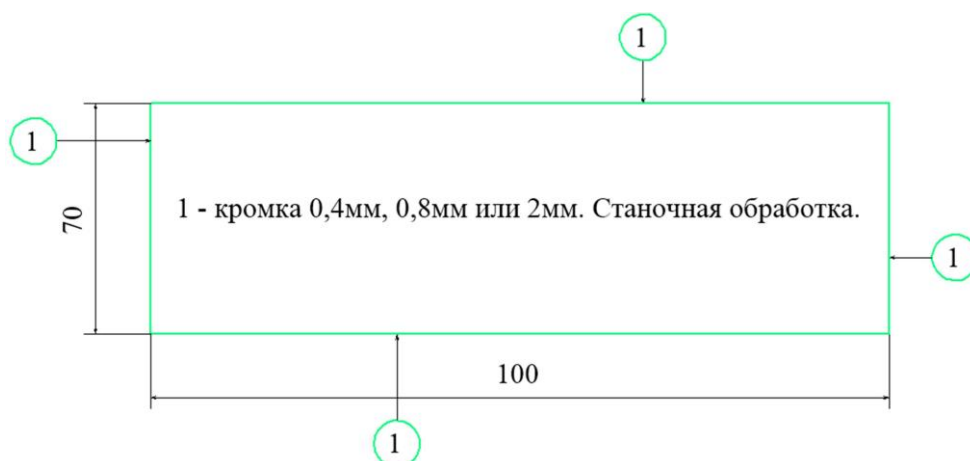
Плитный материал (толщина, мм.)	Кромочный			Примечание, рекомендуемая ширина кромки
	0,4 мм.	0,8мм.	2,0 мм.	
8 мм.	да	нет	нет	
10 мм.	да	нет	нет	19 мм.
16 мм.	да	да	да	19 мм.
18 мм.	нет	да	да	21 мм.
22 мм	нет	да	да	25 мм
25 мм.	нет	да	да	28 мм.

2.2. Ограничения по кромкооблицовке:

- Облицовывание кромочным материалом деталей по кромке, расположенной под углом к пласти детали, отличным от прямого угла не производится.
- Минимальный размер стороны, облицовываемой кромочным материалом – 100мм.
- Для плит толщиной более 18мм минимальный размер стороны, прилегающей к стороне, облицовываемой кромкой – 70мм.

Схематически это выглядит так:

- При обработке кромочного материала - min. размер заготовки 100х70мм:



- **Максимальная толщина** прямолинейной детали, облицованной кромочным материалом на автоматическом кромкооблицовочном станке не должна превышать 25 мм.
- **Раунд угла (закругление углов кромочного материала) не производится.**